

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **2002196426 A**

(43) Date of publication of application: **12.07.02**

(51) Int. Cl. **G03B 27/32**
G02F 1/13
G03D 9/00
G03D 13/00
H04N 5/225

(21) Application number: **2001311670**
(22) Date of filing: **09.10.01**
(30) Priority: **10.10.00 JP 2000308889**
11.10.00 JP 2000310208

(71) Applicant: **FUJI PHOTO FILM CO LTD**
(72) Inventor: **CHINO NAOYOSHI**
TANAKA YASUNORI
MIZUNO MASATO

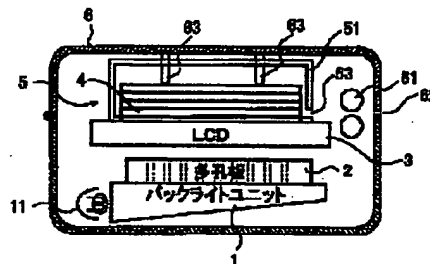
(54) **TRANSFER DEVICE**

COPYRIGHT: (C)2002,JPO

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a transfer device with a simple structure capable of realizing miniaturization, lightweight, low power consumption and low cost, and being made portable.

SOLUTION: A light source, a rear projection type image displaying means and a recording photoreceptor medium are arranged in series in the direction in which light from the light source advances, and at least the image displaying means and the photosensitive recording medium are arranged in non-contact with each other. The image displaying means has a structure in which a liquid crystal layer is sandwiched from both sides by a substrate and a polarizing plate. A distance between the image displaying means and the photosensitive recording medium, and the sum value of the thickness of at least the substrate on the photosensitive recording medium and the polarizing plate are set in accordance with the definition of an image to be displayed, and the image to be displayed passing through the image displaying means is transferred onto the photosensitive recording medium.



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-196426

(P2002-196426A)

(43) 公開日 平成14年7月12日 (2002. 7. 12)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テ-マ-ト ⁷ (参考)
G 0 3 B 27/32		G 0 3 B 27/32	G 2 H 0 8 8
G 0 2 F 1/13	5 0 5	G 0 2 F 1/13	5 0 5 2 H 1 0 6
G 0 3 D 9/00		G 0 3 D 9/00	B 2 H 1 1 2
	13/00		B 5 C 0 2 2
H 0 4 N 5/225		H 0 4 N 5/225	F
審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 12 頁)			

(21) 出願番号 特願2001-311670 (P2001-311670)

(22) 出願日 平成13年10月9日 (2001. 10. 9)

(31) 優先権主張番号 特願2000-308889 (P2000-308889)

(32) 優先日 平成12年10月10日 (2000. 10. 10)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(31) 優先権主張番号 特願2000-310206 (P2000-310206)

(32) 優先日 平成12年10月11日 (2000. 10. 11)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

(72) 発明者 千野 直義

神奈川県小田原市扇町2丁目12番1号 富

士写真フイルム株式会社内

(72) 発明者 田中 康則

神奈川県小田原市扇町2丁目12番1号 富

士写真フイルム株式会社内

(74) 代理人 100080159

弁理士 渡辺 望稔 (外2名)

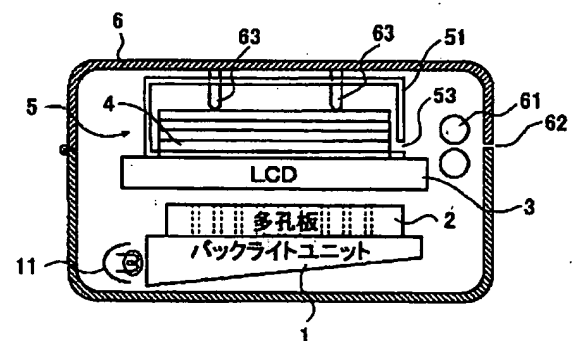
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 転写装置

(57) 【要約】

【課題】 簡単な構成で、真に小型軽量化、低消費電力化および低コスト化を実現でき、携帯型にもすることができる転写装置を提供する。

【解決手段】 光源と、液晶層をその両側から基板および偏光板で挟持する構造の透過型の画像表示手段と、感光性記録媒体と、を光源の進行方向に沿って直列に、かつ、少なくとも画像表示手段と感光性記録媒体とを非接触状態で配置し、表示画像の鮮明度に応じて、画像表示手段と感光性記録媒体との間の離間間隔、および画像表示手段の、少なくとも感光性記録媒体側の基板と偏光板との合計厚みを設定して、画像表示手段から通過した表示画像を感光性記録媒体に転写することにより、上記課題を解決する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】光源と、液晶層をその両側から基板および偏光板で挟持する構造の透過型の画像表示手段と、感光性記録媒体とを前記光源の光の進行方向に沿って直列に配置し、前記透過型の画像表示手段から通過した表示画像を前記感光性記録媒体に転写する転写装置であって、前記透過型の画像表示手段と前記感光性記録媒体とを非接触状態で配置し、

前記表示画像の鮮明度に応じて、前記透過型の画像表示手段と前記感光性記録媒体との間の離間間隔、および前記透過型の画像表示手段の、少なくとも前記感光性記録媒体側の前記基板と前記偏光板との合計厚みを設定したことを特徴とする転写装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、デジタルスチルカメラ(DSC)、ビデオカメラ、パソコン(パーソナルコンピュータ)等によりデジタル記録された画像を液晶表示デバイス(LCD)で構成される透過型の画像表示手段に表示し、表示された画像を用いて、光により発色するインスタント写真フィルムのような感光性記録媒体に転写(画像形成)する転写装置に関する。

【0002】

【従来の技術】従来より、デジタル記録された画像を感光性記録媒体に転写(あるいは印写)もしくは記録する方法として、点状印字ヘッドを有するインクジェット方式、レーザ記録方式、感熱記録方式等の種々の方式が知られている。ここで、インクジェット方式等の印字方式では、印字に時間がかかるし、インクが詰まり易いし、精密な印字を行うと印字した紙がインクにより湿ってしまうなどの問題がある。また、レーザ記録方式では、レンズなどの高価な光学部品が必要であるため、機器のコストが高価となり、また、レーザ記録方式、感熱記録方式では、消費電力が大きく、携帯には、不向きであるという問題がある。このように、これらの方式による転写装置は、一般に、特に、インクジェット方式では、精密にすればすほど、駆動機構、制御機構が複雑で、装置も大型・高価なものになり、印刷にも時間がかかってしまうという問題があった。

【0003】これに対し、特開平10-309829号公報および同11-242298号公報には、液晶表示装置を用いて、表示画像をインスタントフィルムのような感光性記録媒体に形成することにより、構造を簡略化し、コストを低減させた転写装置が開示されている。まず、特開平10-309829号公報に開示された電子プリンタは、液晶ディスプレイの表示画面を光感応性媒体にコピーして写真品質のハードコピーを生成することができる。しかしながら、この電子プリンタは、液晶ディスプレイの表示画面を光感応性媒体にコピーするために、液晶ディスプレイの表示画面と光感応性媒体との間

に、ロッドレンズアレイなどの光学部品を用いるものであり、両者の間に所定の間隔(総共役長)が必要であり、図示例では15.1mmが必要であり、光学部材が高価であるという問題がある。

【0004】一方、特開平11-242298号公報に開示された印写装置は、レンズなどの高価な光学部品を用いたり、適当な長さの焦点距離を確保することを不要として、従来の転写装置に比べ、一層の小型軽量化、低消費電力化および低コスト化を可能にするというもので、図7に示すように、透過型の液晶ディスプレイ(以下、LCDという)300の表示面に感光フィルム400を密着させ、LCD300の感光フィルム400のある側とは反対側に設けた光源(バックライト100)を点灯する、すなわち蛍光灯101を点灯してバックライトを点灯することにより、このLCD300に表示される画像を感光フィルム400に印写するものである。

【0005】また、同公報には、別の実施例として、図8に示すように、バックライト100とLCD300との間に格子200を設けることにより、バックライト100からの光の拡散を抑制するようにして、すなわち平行光に近づけ、さらに、格子200とLCD300との間に矩形状の中空の筒からなるスペーサ201を設けることにより、格子200の枠組の形の像(枠組による影)が感光フィルム400に写り込むのを防止して、光学部品を設けたり、適当な長さの焦点距離を確保したりすることなしに、感光フィルム400上に形成される画像の鮮明度を、実用上問題のない程度まで向上させるようにしたものが開示されている。

【0006】さらに、同公報には、LCD300の厚み、すなわち、図7に示すように、表示面側の偏光板301、ガラス基板302、液晶層303、ガラス基板304およびバックライト100側の偏光板305までの合計厚みが2.8mmであり、ドットサイズが0.5mmで表示されたLCD300の画面を感光フィルム400に印写する印写装置の例が示されており、LCD300から発した光の拡散を防ぐために、厚みが10mmの5mm格子200を配し、この格子200とLCD300との間に20mmのスペーサ201を配置し、さらにLCD300と感光フィルム400とは密着させて、画像のボケ(不鮮明化)を防止して、印写することが示されている。この場合には、元々のドットサイズが0.5mmで表示された画像が、最大で0.67mmに拡大転写されるが、これは片側について見れば、約0.09mm拡大されたことにはなるものの、充分実用に耐える画像であるとしている。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】ところで、特開平11-242298号公報に開示された印写装置では、液晶ディスプレイ(LCD)と感光フィルムとを密着させて印写することにより、画像のボケ(不鮮明化)を防止し

て、実用に耐える画像を得ているが、LCDの表示画像の感光フィルムへの密着露光には、以下のような問題点がある。まず、第1に、図7に示すように、LCD300の最外表面には、フィルム状の偏光板301が配置されており、露光時に感光フィルム400をこの偏光板301に密着させると、その後の処理を行うために感光フィルム400を移動させる場合に、感光フィルム400と偏光板301とが擦れて、フィルム状の偏光板301に傷がつき、偏光板301に生じた傷が感光フィルム400に転写され、また、この傷で光が散乱されて画質を悪化させるという問題がある。

【0008】これに対し、露光時には両者を密着させておき、感光フィルムの移動時には感光フィルムと偏光板とをわずかに離間させることも考えられるが、このためには感光フィルムの移動機構の他に、感光フィルムの密着・離間を行うための新たな機構が必要になり、コストダウン、小型化に逆行するという問題が生じる。また、一般に、感光フィルム、例えば、最も利用しやすいインスタントフィルムは、印写装置に装填されるまで遮光ケースに収納されており、この遮光ケースには、フィルムのサイズより幾分大きな開口枠が設けられているため、感光フィルムと偏光板とを密着させるためには、以下のような手順が必要になる。

【0009】露光前に、まず、遮光ケースから感光フィルムを1枚単独で取り出して、これをLCD表面の偏光板面に密着させる。この状態で露光を行い、露光終了後、感光フィルムを偏光板面から離間させ、処理のための移動（この際、インスタントフィルムの場合は、フィルムシート内にセットされている処理液チューブを押し破る）させる。このような手順を、感光フィルム1枚毎に繰り返すことが必要であり、特に、密着している感光フィルムを偏光板面から離間させることは、自動化（または機械化）にはなじまないという問題も生じる。

【0010】ところで、近年、LCDの精細画面化が進んできており、より画素数の多い、従ってよりドットサイズの小さいLCDが製品化されつつある。例えば、低温ポリシリコン型TFTのLCDでは、UXGA（10.4インチ、1200×1600画素）や、XGA（6.3および4インチ、1024×768画素）などが市販されてきている。このような精細画面を持つLCDを、特開平11-242298号公報に開示された印写装置に適用しようとしても、UXGAでは、RGB各画素のドットサイズは、その短辺側で約0.04mmであり、同公報に開示の印写装置のようなドットサイズの拡大が生じる状況では、このような微小なドットサイズのLCD画像を、個々のRGB各画素のドットを明確に識別可能な状態で、感光フィルムに鮮明度よく転写することは不可能になってきているという問題もある。

【0011】本発明の目的は、上記従来技術の問題点を解消し、簡単な構成で、真に小型軽量化、低消費電力化

および低コスト化を実現でき、携帯型にもすることができ、転写装置を提供することにある。また、本発明の他の目的は、通常の画素密度の液晶ディスプレイから高い画素密度の高精細画面を持つ液晶ディスプレイまでの使用を可能として、実用に耐える鮮明度の写真画像からより鮮明度の高い高精細な写真画像までの中の所望の鮮明度の写真画像を得ることができる転写装置を提供することにある。

【0012】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するために、本発明者は、所望の鮮明度の写真画像を得ることができる、より実用性の高く、液晶層をその両側から基板および偏光板で挟持する構造の高い画素密度の高精細画面を持つ液晶ディスプレイ等の透過型の画像表示手段を用いることができる転写装置について、鋭意研究を重ねた結果、簡単な構成で、実用性を上げるために必要な透過型の画像表示手段と感光性記録媒体との非接触にすること、すなわち、両者の離間によって不可避的生じていた画像のボケ（不鮮明度）を防止するためには、両者の離間間隔に合わせて、透過型の画像表示手段の感光性記録媒体側の基板と偏光板との合計厚みを設定する必要があることを知見し、本発明に到ったものである。

【0013】すなわち、本発明は、光源と、液晶層をその両側から基板および偏光板で挟持する構造の透過型の画像表示手段と、感光性記録媒体とを前記光源の光の進行方向に沿って直列に配置し、前記透過型の画像表示手段から通過した表示画像を前記感光性記録媒体に転写する転写装置であって、前記透過型の画像表示手段と前記感光性記録媒体とを非接触状態で配置し、前記表示画像の鮮明度に応じて、前記透過型の画像表示手段と前記感光性記録媒体との間の離間間隔、および前記透過型の画像表示手段の、少なくとも前記感光性記録媒体側の前記基板と前記偏光板との合計厚みを設定したことを特徴とする転写装置を提供するものである。

【0014】ここで、前記合計厚みは、1.0mm以下であるのが好ましく、より好ましくは0.8mm以下、さらにより好ましくは0.6mm以下である。また、前記離間間隔は、0.01mm～3mm以下であるのが好ましく、より好ましくは0.1mm～3mmである。また、前記表示画像のサイズと、前記感光性記録媒体に転写される画像のサイズとが実質的に同一であるのが好ましい。また、前記画像表示手段の各画素の大きさが0.2mm以下であるのが好ましい。

【0015】また、上記の各転写装置であって、さらに、前記光源と前記画像表示手段との間に配置される略平行光生成素子を有するのが好ましく、この略平行光生成素子は、複数の貫通孔を持つ多孔板で構成するのが好ましく、この多孔板の厚さを前記貫通孔の直径あるいは相当直径の3倍以上としたのが好ましい。ここで、前記貫通孔が、平行な貫通孔であり、前記貫通孔の断面形状

が、円形または多角形であるのが好ましい。

【0016】

【発明の実施の形態】本発明に係る転写装置を添付の図面に示す好適実施形態に基づいて、以下に詳細に説明する。図1は、本発明に係る転写装置の一実施例の模式的側断面図であり、図2は、図1に示す転写装置の概念を説明するための要部側断面図である。

【0017】これらの図に示すように、本発明の転写装置は、光源となるバックライトユニット1と、略平行光生成用の多孔板2と、デジタル記録された画像を表示する液晶ディスプレイデバイス(LCD)3と、感光フィルム4を収納するフィルムケース51と、これらのバックライトユニット1、多孔板2、LCD3およびフィルムケース51を内包する本体ケース6とから構成される。ここで、多孔板2と、LCD3と、感光フィルム4とは、バックライトユニット1からの光の進行方向に沿って直列に配置され、少なくとも、LCD3と感光フィルム4とは非接触状態で配置される。なお、LCD3を通過した表示画像で感光フィルム4を短時間で露光するバックライトユニット1から十分な強度の光を射出することができれば、多孔板2を配置しなくても良い。

【0018】光源となるバックライトユニット1は、LCD3の背後からその全面に均一な光を照射するためのもので、LCD3の表示画面と略同一の光射出面(発光面)を持つ面状光源であって、冷陰極線管等の棒状ランプ11と、棒状ランプ11から射出された光を所定方向に導入する導光板(図示せず)、導光板に導入された光を略直交する方向に反射させる反射シート(図示せず)および反射シートで反射された光を均一化する拡散シート(図示せず)やプリズムシート等を有するバックライトアセンブリとからなる。

【0019】本発明に用いられるバックライトユニット1は、特に制限的ではなく、冷陰極線管11が発光する光を、導光板、反射シート、拡散シートおよびプリズムシートなどからなるバックライトアセンブリを用いて均一に拡散させるようにした面状光源であればよく、従来公知のLCD用バックライトユニットを用いることができる。ここで、図示例では、発光面(光射出面)の大きさは、LCD3の表示画面または感光フィルム4の感光面の大きさと同一の大きさに構成することができるが、必ずしもこれに限定されるものではなく、LCD3の表示画面または感光フィルム4の感光面の大きさより若干大きくても良い。本発明に用いられるバックライトユニット1は、所要の光強度の光を射出できる面状光源であれば、LEDアレイ光源や有機ELパネルや無機ELパネル等を用いる光源なども利用可能である。

【0020】本発明に用いられる多孔板2は、必要に応じて、バックライトユニット1とLCD3との間に配置されて、バックライトユニット1からの光を平行光にし、LCD3に入射する光をなるべく平行にするための

略平行光生成素子であって、所定厚みの矩形板に所定のサイズの貫通孔21を所定ピッチで多数設けたものである。なお、本発明において用いられる略平行光生成素子としては、同様の機能を有するものであれば、特に制限的ではなく、多孔板2に限定されるものではなく、この他、格子、例えば、図6(b)に示す4角形格子、図6(c)に示す6角形格子等を用いることができるが、製作が容易な点も考慮して、多孔板とするのが好ましい。また、本発明においては、多孔板2とLCD3との間隔を、好ましくは、0.05mm~10mm、より好ましくは0.1mm~5mmとするのが良い。これは、多孔板2に代表される略平行光生成素子の貫通孔21のバターンが拡散光による「影」の形で現われるのを防止するためのものである。なお、ここで設定している上記間隔は、上述の「影」は防止できるが、転写画像の鮮明度は低下させない条件である。

【0021】ここで、多孔板2の材質としては、特に制限的ではないが、例えば所定の厚みを有するアルミニウム板等の金属板や樹脂板やカーボン材料板等を用いることができる。なお、多孔板2の厚みも、特に制限的ではなく、要求される転写画像の鮮明度に応じて、あるいは、LCD3の表示画面や感光フィルム4の感光面の大きさに合わせて、適宜選択すれば良い。また、多孔板2の製作方法としては、多孔シートを積層する方法や、樹脂によるモールド(成形)方法などが実用的であるが、加工が可能であれば、特に制限的ではなく、機械的に孔加工する方法等を含め、どのような加工法を用いても良い。また、多孔板2に設ける複数の貫通孔21の配列形状や配列ピッチは、貫通孔21が均一に配置されるものであれば、どのようなものでも良い。例えば、配列形状は、基盤目状、千鳥状(最密状)であって良く、好ましくは千鳥状が良い。また、配列ピッチは、なるべく細かい方が良く、貫通孔と貫通孔との間は、0.05~0.5mm、好ましくは0.05~0.3mmが良い。

【0022】また、多孔板2に設ける貫通孔21の形状は、特に制限的ではなく、例えば円筒形、楕円筒形、多角筒形などにすることができる。すなわち、貫通孔21の断面形状は、特に制限的ではなく、例えば円形、楕円形、多角形等にすることができるが、製作が容易にするために、円形または多角形とすることが好ましい。また、貫通孔21は、多孔板2の厚み方向には、平行な貫通孔であるのが好ましいが、略平行であると見なせるものであれば良い。また、貫通孔21のサイズも、特に制限的ではないが、多孔板2の貫通孔21の直径(円の場合)あるいは相当直径(楕円や多角形等の場合)は、5mm以下とするのが好ましく、この多孔板2の厚さが貫通孔21の直径あるいは相当直径の3倍以上であるのが好ましい。なお、上述の相当直径とは、「4×面積/総辺長(または全周長)」で表わされる長さである。多孔板2の貫通孔21の直径あるいは相当直径を5mm以下と

し、この多孔板2の厚さが貫通孔2の直径あるいは相当直径の3倍以上とするのは、これらの条件が、多孔板2によって平行光を得るために有効な条件であるからである。

【0023】また、貫通孔21の内面を含めて、多孔板2の全表面に対して反射防止膜を設けるのが好ましい。反射防止膜としては、その反射率が所定値以下であれば、特に制限はないが、例えば、黒色メッキ膜、黒化処理膜、黒色塗装被膜などを挙げることができる。本発明においては、反射率は、2%以下が好ましい。これは、反射率が2%以下であれば、バックライトユニット1から入射した、平行光以外の散乱光を効率良く吸収でき、バックライトユニット1から略平行光(平行光を含む)のみを効率良く射出させて、LCD3に入射させることができるからである。なお、反射率は、例えば、(株)島津製作所製MPC3100型分光反射率測定機を用い、波長550nmで測定することができる。

【0024】LCD3は、デジタル記録された画像を表示するための透過型の画像表示手段であって、デジタルスチルカメラや、デジタルビデオカメラ、パーソナルコンピュータなどのデジタル画像データ供給部に接続され、供給されるデジタル画像データに応じて表示画像を透過像として表示するものである。なお、LCD3に接続されているデジタルカメラ等のデジタル画像データ供給部では、予め用意されている画像の内から、任意の画像を選択して供給できるように構成されている。なお、LCD3に供給されるデジタル画像データとしては、上述の場合の他、スキャナ等によって透過原稿や反射原稿から読み取られたものであっても良い。また、LCD3は、透過像として画像を表示できれば、どのようなものでも良く、デジタル画像データではなくても、通常のビデオカメラで撮影された画像のアナログ画像データに基いて画像を表示するものであっても良い。なお、このLCD3と、多孔板2との間には、所定の間隙を設けているが、この間隙は、上述したように、好ましくは、0.05mm~10mm、より好ましくは0.1mm~5mmであるが、任意の寸法に調整可能に構成されているのが好ましい。

【0025】LCD3は、図3に示すように、感光フィルム4の側から多孔板2側(バックライトユニット1側)に向かって、フィルム状偏光板(以下、偏光フィルムともいう)31と、ガラス基板32と、電極33と、液晶層34と、電極35と、ガラス基板36と、フィルム状偏光板37とを積層し、液晶層34をその両側からガラス基板32、36および偏光板31、37で挟持する構造を有するものであるが、周知のように、この他、図示しないが、ブラックマトリックスやRGBカラーフィルタや配向膜等を有しているのはいうまでもない。ここで、例えば、TFT型LCDの場合、電極33は、共通電極であり、ガラス基板32との間にブラックマトリ

ックスやRGBカラーフィルタが配置され、電極34は、表示電極およびゲート電極等からなる。なお、ガラス基板32および36の代りに、樹脂基板等を用いてもよい。また、LCD3の構造は、後述する感光フィルム4の側の偏光フィルム31およびガラス基板32の合計厚みを除いて、画像表示が可能であれば、従来公知の液晶表示モードを持ち、従来公知の駆動方式のLCDを用いることができ、例えば液晶表示モードとしては、TNモード、STNモードや、CSHモードや、FLC、OCBモードなどの偏光板を用いる液晶表示モードを挙げることができ、駆動方式としては、TFT型やダイオード型などのアクティブマトリックス駆動方式の他、XYのストライプ電極からなるダイレクトマトリックス駆動方式等を挙げることできる。

【0026】また、LCD3のサイズには、制限はなく、どのようなサイズでも良いが、感光フィルムのサイズに合わせて、適宜選択すれば良い。また、LCD3のRGB各画素のドットサイズは、特に制限はないが、より鮮明な高画質の写真画像を得るためには、各画素の少なくとも短辺側の大きさは、0.2mm以下であるのが好ましい。これは、0.2mm以下では、より鮮明な転写画像を得ることができるからである。なお、LCD3の画素数(あるいは画素密度)も、特に制限的ではないが、高精細・高鮮明度の高画質画像を転写して得るためには、近年市販されている、RGB各画素のドットサイズの小さい高精細画面を持つLCDを用いるのが好ましい。このようなLCDとしては、例えば、UXGA(10.4インチ、1200×1600画素)や、XGA(6.3および4インチ、1024×768画素)などのTFT型LCDを挙げることができる。

【0027】本発明に用いられるLCD3においては、すくなくとも、感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31とを合わせた合計厚みtは、できるだけ薄いのが良く、1.0mm以下、好ましくは0.8mm以下、より好ましくは0.6mm以下とするのが良い。なお、さらに好ましくは、バックライトユニット1(多孔板2)側の基板36と偏光フィルム37とを合わせた合計厚みも、小さい方が良く、1.0mm以下、好ましくは0.8mm以下、より好ましくは0.6mm以下とするのが良い。また、下限値は、特に制限的ではないが、例えばガラス基板32では、それ自体の厚みを薄くするのは0.5mm程度が限界と考えられることから、0.5mm以上としても良い。なお、この合計厚みは、これらに限定されることはなく、上記条件を実現するための構成として、ガラス基板の代りに、樹脂基板の使用を考慮することも有効であり、0.5mm程度の下限値をさらに小さくすることができる。

【0028】本発明において、感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31とを合わせた合計厚みtを1.0mm以下に制限する理由について以下に説明する。こ

の合計厚みの条件は、バックライトユニット1からLCD3での区間での光の拡散を押えることに相当し、LCD3と感光フィルム4とを、厳密には、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面とを非接触状態にしても、より鮮明な転写画像を得られるという結果に通じるものである。すなわち、本発明に係る転写装置においては、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面とを、所定の間隔だけ離間させて、非接触状態にしている。この非接触状態にするという条件は、簡単な構成で、実用性を挙げた、実際に取り扱い易い転写装置とするためには必要な条件であるが、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面との間での光の拡散を助長し、鮮明な転写画像を得るという点からはむしろマイナス要因である。このため、本発明においては、非接触状態条件によるマイナス分(光の拡散の増大分)を、上述の合計厚みの条件によるプラス分(光の抑制分)でカバーするようにしているのである。

【0029】ところで、上述したように、図7に示す特開平11-242298号公報に開示された従来の印写装置においては、厚みが約2.8mmのLCDが用いられている。同図に示すように、LCDは、2枚の偏光板301、305、2枚の基板302、304およびこれらに挟まれる液晶303から構成されている。同公報には開示がないが、一般に、液晶そのものの厚みは0.005mm程度(カラーTFT液晶ディスプレイ:p207、共立出版発行参照)とされているため、片側の基板301(305)と偏光板302(304)とを合わせた厚みは、1.3mm~1.4mm程度と考えられる。ここで、光の拡散度合いは距離に比例するため、上述の厚み1.3mm~1.4mmが1/2になれば、拡散度合いも1/2になり、従来技術の項で述べた「片側について、約0.09mm拡大される」という値もその1/2、つまり0.04mm~0.05mm程度に減少すると推察される。しかしながら、この程度の拡散度合いでは、従来技術の項で述べたように、最新のUXGAやXGAなどのような微細なドットサイズを有するLCDにおいて、隣接するドットの重なり合いが生ずる。

【0030】すなわち、拡散度合いを0.04mm~0.05mm程度に減少させただけでは、ドットの重なり合いが生じ、これに起因する色の滲みが発生して、不鮮明な画像しか得ることができない。しかし、本発明者の研究によって、全く意外なことに、前述したように、片側の、少なくとも感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31とを合わせた厚みを1.0mm以下とすることにより、UXGAやXGAなどのような微細なドットサイズを有するLCD3においても、ドットの重なり合いに起因する色の滲みが解消して、鮮明な転写画像が得られることが見出されたのである。この理由は、LCD3のガラス基板32、偏光フィルム31による散乱が減じるためと考えられる。

【0031】本発明においては、感光フィルム4の感光面が、所定の間隔を隔てて、LCD3の表示画面に配置されるように構成されている。複数枚の感光フィルム4が、フィルムケース51に収納されている。本発明においては、フィルムケース51は、本体ケース6内に取り付けられ、1セット(バック)の複数枚の感光フィルム4を装填するものであっても、取り付け取り外し自在なフィルムケース51に複数枚の感光フィルム4を収納しているフィルムバック5をそのまま本体ケース6に装填するものであっても良いが、フィルムケース51ごとフィルムバック5、すなわち、複数枚の感光フィルム4を収納しているフィルムケース51自体を装填できるように構成しておくのが好ましい。

【0032】感光フィルム4は、本発明の感光性記録媒体として用いられるものである。本発明の感光性記録媒体としては、LCD3の透過表示画像の露光焼付により、可視ボジ画像を形成できるものであればどのようなものでも良く、特に限定されるものではないが、例えば、いわゆるインスタント写真フィルム等が好ましい。このような感光性記録媒体として用いられる感光フィルム4としては、モノシートタイプのインスタント写真用フィルム「インスタックスミニ」や「インスタックス」(共に富士写真フィルム(株)製)を挙げることができる。このようなインスタント写真フィルムは、フィルムケースに所定数のフィルムをしいいわゆるフィルムバックとして市販されている。従って、本発明においては、感光フィルム4の感光面とLCD3の表示画面との間隔が、後述する条件を満足するように配置できれば、図1に示すように、フィルムバック5をそのまま本体ケース6に装填することもできる。

【0033】このようなフィルムバック5の一実施例の構造を図4に示す。同図に示すような構造を有するフィルムバック5には、そのフィルムケース51の一端部にフィルムシート4を、フィルムバック5(のフィルムケース51)から取り出すためのクロー部材(爪)が進入可能な切り欠き52が設けられており、露光の終了したフィルムシート4は、上記クロー部材によりフィルムバック5のフィルムケース51の取出口53から取り出され、図示されていない搬送機構により、処理工程に送られる。なお、ここでの処理工程とは、上記フィルムシート4の一端に予め設けられている処理液(現像液)チューブ(図示せず)を押し破って、現像液をフィルムシート4内全面に均一に行きわたらせることであり、フィルムシート4のフィルムバック5からの取り出し・搬送と実質的に同時に行われるものである。処理工程を経たフィルムシート4は、本体ケース6の取出口62(図1参照)から装置外部に送り出される。

【0034】周知のように、この種のインスタント写真用フィルムは、上述の処理工程を経た後、数十秒ほどで完全な画像を形成し、観賞に供することが可能になる。

従って、本発明の転写装置では、上述の処理工程を施すまでが、必要とされる機能となる。1枚のフィルムシートが送り出された後には、次のフィルムシートが現われ、次の露光（転写）が可能な準備状態が実現される。なお、上述した、このフィルムパックの取り扱い方法については、先に本出願人の出願に係る特開平4-194832号公報に開示されたインスタント写真用フィルムを用いるインスタントカメラを参照することができる。

【0035】図4において、符号54は、フィルムバック5のフィルムケース51の縁（段付き部）の高さを示しており、この縁の高さ54を所望の寸法に設定することによって、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面との間の離間間隔を後述する所定の値に設定することが可能である。従って、本発明においては、この縁の高さ54が所望の寸法に調整されている点を除けば、従来公知のインスタント写真フィルムのフィルムバックを適用することができる。なお、フィルムケース51を本体ケース6に取り付けておき、1セットの感光フィルム4のみをフィルムケース51に装填する場合にも、この縁の高さ54を所望の寸法に設定することにより、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面との間の離間間隔を後述の所定範囲に設定することができる。なお、図1示す例においては、フィルムケース51は、感光フィルム4の画像の有効範囲外でLCD3の表示面と直接接触しているが、本発明はこれに限定されず、フィルムケース51の縁の高さ54が、低い場合には、フィルムケース51をLCD3の表示面から所定間隔だけ離間させて取り付ける、または装填するようにしても良い。さらに、本発明においては、後述する条件を満たせば、フィルムケース51をLCD3の表示面をその外側で保持する保持パネルに接触させるようにしても良い。

【0036】ところで、本発明の転写装置においては、前述したように、実際に取り扱い易い装置とするために必要な条件から、LCD3と感光フィルム4とを非接触状態で、厳密には、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面とを非接触状態で、所定の間隔だけ離間させるようにしている。本発明では、鮮明な転写画像を得るという点において、これによって生じる光拡散の増大というマイナス要因を、上述したLCD3の感光フィルム4側のガラス基板32と偏光フィルム31の合計厚み t を所定寸法以下にすることにより生じる光拡散の抑制というプラス要因でカバーするというものである。

【0037】なお、LCD3と感光フィルム4とが非接触状態で配置されるとは、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面との間に所定の離間間隔が存在し、所定の距離だけ離間し、両者が直接接触していないことを意味する。実際には、上述したように、フィルムバック5のフィルムケース51が感光フィルム4の画像の有効範囲外でLCD3と接触しているが、感光フィルム4の感光面とLCD3の表示面との間には空間があるというもの

でもよい。また、これとは異なり、LCD3の表示面と感光フィルム4の感光面とは、その間に所定の厚みの透明なガラスやフィルムなどを介して接触しているが、それらが直接的には接触しておらず、両者間に、実質的に所定の距離が保たれている場合も含まれる。

【0038】本発明に係る転写装置においては、LCD3（の表示面）と感光フィルム4（の感光面）との間の離間間隔は、0.01mm～3mmであるのが好ましく、より好ましくは0.1mm～3mmであるのが良い。これは、上述したように、鮮明な転写画像を得るという点からはむしろマイナス要因ではあるが、実際に取り扱い易い装置とするためには必要な条件であり、これによるマイナス分は、上述したLCD3の感光フィルム4側のガラス基板32と偏光フィルム31の合計厚み t を所定寸法以下にすることにより生じる光拡散の抑制というプラス要因でカバーできるからである。

【0039】本発明の転写装置においては、LCD3に表示された画像のサイズと、感光フィルム4に転写される画像のサイズとを、実質的に同一とすることが好ましい。これは、本発明においては、レンズ系を用いた拡大・縮小を行うことなく、直接転写方式とすることで、装置の小型化、軽量化などを実現することができるからである。

【0040】本体ケース6は、上述した本発明の各構成要素、すなわちバックライトユニット1、多孔板2、LCD3、フィルムバック5（またはフィルムケース51）をおよび露光済みフィルムの送り出し兼処理液展開ローラ対61等を内部に収納するケースである。本体ケース6においては、露光済みフィルムの送り出し兼処理液展開ローラ対61は、装填されたフィルムバック5（またはフィルムケース51）の露光済みフィルムの取出口53に臨む位置に取り付けられている。また、本体ケース6には、このローラ対61を臨む位置に、露光済みフィルム4の本体ケース6からの取出口62が開口されている。また、本体ケース6には、露光済みフィルムバック5の裏側の開口から挿入されて、フィルムシート4をフィルムケース51の前縁に、すなわち、LCD3側に押し付けるためのバックアップ用押圧ピン63が設けられている。

【0041】なお、図示しないが、本発明の転写装置は、ローラ対61を駆動するための駆動源（モータ）や、これを駆動したり、バックライトユニット1の棒状光源11を点灯するための電源や、これらを制御するための電装品や、LCD3に画像を表示させるためにデジタル画像データ供給部からデジタル画像データを受信し、LCD表示用画像データに変換するデータ処理装置、制御装置などを有しているのはもちろんである。本発明に係る転写装置は、基本的に以上のように構成される。

【0042】

【実施例】以下に、本発明に係る転写装置を実施例に基づいて、具体的に説明する。

【0043】（実施例1、比較例1）感光フィルムとして、モノシートタイプのインスタント写真用フィルム「インスタックスミニ」（富士写真フィルム（株）製）のフィルムパック（画像サイズ31n（対角線長さ））を用い、LCD（画面サイズ41n）表面上にフィルムの感光面を接触させて載置した場合（比較例1）と、LCD表面と感光フィルムの感光面との間に距離を置いた場合（実施例1）とで、擦り傷の発生程度を比較した。なお、比較例1では、図5に示すように、LCD3の表面上に感光フィルム4の感光面を接触させ、錘7で30gの荷重をかけて、感光フィルム4を移動させるようにした。上述の実施例1、比較例1による比較の結果は、LCD3の表面上に感光フィルム4の感光面を接触させた場合には、感光フィルム4表面に細かい擦り傷が発生していたが、両者間に距離を置いた場合には、このような擦り傷の発生は見られなかったことはいうまでもない。

【0044】以上のように構成される図2に示す転写装置を用いて、LCD3の感光フィルム（光射出）4側および光入射側の偏光板31、37と基板32、36との各合計厚さ、LCD3と感光フィルム4との離間間隔などの各寸法を変化させて、感光フィルム4にLCD3に表示されたデジタル記録された画像を記録して、記録画像を得た。なお、LCD3は、表示画面サイズ3.51nのものを用意した。また、バックライトユニット1は、LCD3の表示画面サイズ3.51n相当のものを用意し、その棒状ランプ11は、長さ70mmの冷陰極管単管を用いた。バックライトユニット1の中央での明るさは、直流電圧6.5Vの電源を用いて冷陰極管を点灯し、点灯からの1分後の明るさで2500Lvであり、また、光源の色は、色度座標上で $x=y=0.297$ であった（ミノルタ（株）製分光放射輝度計CS1000にて測定）。

【0045】（実施例2）まず、多孔板2として、直径5mmの円形の貫通孔21を最密状態にピッチ（ここでは、隔壁の厚みで表示している、図6（a）参照）0.1mmで設けたものを用意した。なお、多孔板2の厚みは15mmとした。多孔板2の出口側（上面）からLCD3までの距離（スベサ厚み）は2mmとした。感光フィルム4としては、前述の「インスタックスミニ」フィルムパックを用いた。この構成で、LCD3のドットの寸法（短辺側）を変えたもの（0.13mmと0.08mmの2水準）を用い、入射側と感光フィルム4側の

基板32と偏光フィルム31との合計厚み t を変え（それぞれ、0.93mm、0.75mm、0.57mmの3水準）、LCD3と感光フィルム4との間の距離（離間間隔）を変えて（1mmと2mmと3mmの3水準）、転写テストを行った。

【0046】（比較例2）多孔板2として、直径5mmの円形の貫通孔21を最密状態にピッチ0.1mmで設けたものを用意した。なお、多孔板2の厚みおよび多孔板2の出口側（上面）からLCD3までの距離は、それぞれ10mmおよび5mmに変更した場合と、15mmおよび2mmの実施例2と同じ場合の2水準とした。この構成で、LCD3のドットの寸法（短辺側）が0.08mmおよび0.13mmのものを、入射側と感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31との合計厚み t をいずれも1.3mmとして、転写テストを行った。LCD3と感光フィルム4との間の距離は、密着させた状態の0mm、1mm、3mmおよび5mmの4水準とした。

【0047】（実施例3）実施例2と同じ多孔板2を含む複数種の貫通孔21の直径と厚みの組み合わせを持つ多孔板2を用い、同種の感光フィルム4を用いる構成で、LCD3としてはドットの寸法（短辺側）0.13mmのものを、入射側と感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31との合計厚み t を変え（それぞれ0.93mm、0.57mmの2水準）、LCD3と感光フィルム4との間の距離も変えて（6水準）、転写テストを行った。なお、多孔板2の貫通孔21の直径は、0.5mm、1.5mm、5.0mmの3水準とし、多孔板2の厚みは、1.5mm、3.5mm、4.5mm、5mm、10mm、15mmの6水準とし、「多孔板の厚み／多孔板の貫通孔の寸法」を、4水準実現した。

（比較例3）実施例3と同様の条件で、LCD3と感光フィルム4との間の距離を実施例3の場合より大きくして（5mm）、転写テストを行った。

【0048】なお、上記各転写テストにおいては、得られる転写画像の濃度がほぼ同一になるように光源の点灯時間を調整して行った。評価については、転写画像を10倍の顕微鏡で観察して、RGBのドットの鮮鋭度を表1のテーブルに示す基準に従って、5段階評価した。実施例2および比較例2の結果をまとめて表2に、実施例3および比較例3の結果をまとめて表3に、テーブル化して示した。

【0049】

【表1】

表 1

評価点数	内 容
1	RGBのドットが非常に鮮明に見える
2	RGBのドットが鮮明に見える
3	RGBのドットが重ならないで見える
4	RGBのドットが半分以下で重なっている
5	RGBのドットが重なっており判別できない

【0050】

* 10 * 【表2】

表 2

水準	感光フィルム側 基板、偏光 フィルム厚み (mm)	入射側 基板、偏光 フィルム厚み (mm)	LCDドット の短辺長さ (mm)	LCDと 感光フィルム 距離 (mm)	直径 or 相当直径 (mm)	厚み (mm)	厚み / 直径 の比	評 価
実施例 2-1	0.93	0.93	0.13	1	5	15	3	3
実施例 2-2	0.93	0.75	0.13	1	5	15	3	2.5~3
実施例 2-3	0.75	0.75	0.13	1	5	15	3	2.5
実施例 2-4	0.57	0.57	0.13	1	5	15	3	2
実施例 2-5	0.93	0.93	0.08	1	5	15	3	2.5~3
実施例 2-6	0.75	0.75	0.08	1	5	15	3	2.5
実施例 2-7	0.57	0.57	0.08	1	5	15	3	2
実施例 2-8	0.57	0.57	0.08	2	5	15	3	2.5
実施例 2-9	0.57	0.57	0.08	3	5	15	3	3
比較例 2-1	1.3	1.3	0.13	0	5	10	2	5
比較例 2-2	1.3	1.3	0.13	1	5	15	3	4.5
比較例 2-3	1.3	1.3	0.13	3	5	15	3	5
比較例 2-4	1.3	1.3	0.13	5	5	15	3	5

【0051】

※ ※ 【表3】

表 3

水準	感光フィルム側 基板、偏光 フィルム厚み (mm)	入射側 基板、偏光 フィルム厚み (mm)	LCDドット の短辺長さ (mm)	LCDと 感光フィルム 距離 (mm)	直径 or 相当直径 (mm)	厚み (mm)	厚み / 直径 の比	評 価
実施例 3-1	0.93	0.93	0.13	0	5	15	3	2
実施例 3-2	0.93	0.93	0.13	0.2	5	15	3	2
実施例 3-3	0.93	0.93	0.13	0.5	5	15	3	2
実施例 3-4	0.93	0.93	0.13	1	5	15	3	3
実施例 3-5	0.93	0.93	0.13	2	5	15	3	3
実施例 3-6	0.93	0.93	0.13	3	5	15	3	3.5
実施例 3-7	0.57	0.57	0.13	1	5	15	3	2
実施例 3-8	0.57	0.57	0.13	3	5	15	3	2.5
実施例 3-9	0.93	0.93	0.13	3	1.5	4.5	3	3.5
実施例 3-10	0.93	0.93	0.13	3	0.5	1.5	3	3.5
実施例 3-11	0.93	0.93	0.13	3	0.5	3.5	7	1.5
実施例 3-12	0.93	0.93	0.13	3	0.5	5	10	1
実施例 3-13	0.93	0.93	0.13	3	0.5	10	20	1
比較例 3-1	0.93	0.93	0.13	5	5	15	3	5
比較例 3-2	0.57	0.57	0.13	5	5	15	3	5

【0052】 (結果の検討)

2と偏光フィルム31との合計厚みtが1mmより薄

【0053】表2に示すように、実施例2および比較例

く、かつ多孔板2の厚みが貫通孔21の直径の3倍であ

2の比較から、入射側および感光フィルム4側の基板3

50 ると、ドットの転写状態がはっきりと良化しているのが

認められる。なお、この場合、LCD3のドットの寸法（短辺側）の大きさはそれほど影響しないといえる。

【0054】上述の、入射側および感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31との合計厚み t を薄くすることは、画質を向上させるのに極めて有効であるといえる。具体的に、この合計厚み t の値が、0.93mm、0.75mm、0.57mmと変化した場合、明瞭に差異が認められる（実施例2-1～実施例2-4、実施例2-5～実施例2-8の比較）。また、LCD3と感光フィルム4との間の距離は、3mm以内程度であれば、画質への影響はあまりないといえる（実施例2-7～実施例2-9の比較）。このことは、感光フィルム4（フィルムシート）の取り扱いを容易にするという点で、装置を製作する上で非常に有利なことである。

【0055】表3に示すように、実施例3および比較例3の比較から、LCD3と感光フィルム4との間の距離が3mm程度までの間では大きな変化は見られないが、3mmを超えた5mmでは、ドットの転写状態（鮮鋭度）が悪化することが認められる。なお、このように、LCD3と感光フィルム4との間の距離が、3mm以内では、画質にはあまり影響を与えないということは、感光フィルム4（前述のフィルムシート）の取り扱いを容易にするという点で、装置を製作する上で大変有利なことである。なお、入射側と感光フィルム4側の基板32と偏光フィルム31との合計厚み t が同じであれば、LCD3と感光フィルム4との間の距離が、3mm、2mm、1mm、0.5mmと短くなるにつれて、評価もだんだん良くなり、だんだん好ましくなることが分かる。

【0056】上記の多孔板2の厚みについては、多孔板2に設ける貫通孔の寸法との関係から、「多孔板の厚み／多孔板の貫通孔の寸法」を1つの係数として、これがある値以上に大きくとるようにすると、効果が大きいことが分かる。すなわち、上述の値は、多孔板を通過する光が平行光に近づく度合いを示しているといえる。具体的には、貫通孔の寸法を小さくすること、あるいは、多孔板の厚みを厚くすることが有効であるということであるが、装置全体を薄くするためには、前者がよいといえる。また、貫通孔の寸法は、製作上の制約から0.2mm位が限界であり、実用上は0.5mm～2mm位がよい。厚みの方は、3mm～20mm位が実用的である。また、上記実施例においては、前述の「多孔板の厚み／多孔板の貫通孔の寸法」の値が3の例を示したが、この値は、好ましくは5以上、さらに好ましくは7以上であるのがよい。

【0057】また、他の実験によれば、LCDのドットサイズが、小さくなっていることから、全般に、前述の、特開平11-242298号公報に開示された「印写装置」に比較して、各ドットがそれほど鮮明には転写されていなかった。特に、LCDのドットサイズが、0.2mm以下になると、その傾向が著しい。

【0058】以上の結果から、本発明の転写装置により得られる効果は明らかである。すなわち、本発明にかかる転写装置では、LCDの少なくとも感光フィルム側の基板32と偏光フィルム31との合計厚み t を、所定値以下、すなわち1.0mm以下、好ましくは0.8mm以下、より好ましくは0.6mm以下にすることにより、転写画像の鮮明度を大幅に改善することができ、また、LCDと感光フィルムとの間の距離を所定の距離、0.01～3mmだけ離すことにより、感光フィルムの取り扱いが容易で、かつ、簡単な構造の装置にでき、転写画像の鮮明度を大幅に改善することができることが分かる。従って、本発明にかかる転写装置では、転写画像に求められる所望の鮮明度に応じて、LCDの感光フィルム側の基板と偏光フィルムとの合計厚みと、LCDと感光フィルムとの間の離間距離とを設定することができる。

【0059】以上、本発明に係る転写装置について種々の実施形態および実施例を挙げて詳細に説明したが、本発明は、これらの実施形態および実施例に限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲において、様々な改良や変更を行ってもよいのはもちろんである。例えば、光源としてのバックライトユニットや、画像表示手段としてのLCDなどは、上述のもの他、可能な範囲で、種々の機能のものをを用いることができる。また、本発明に用いられるデジタル記録された画像（デジタル画像データ）は、ネガフィルムやリバーサルフィルムなどの写真フィルム等の透過原稿、あるいは写真などの反射原稿からスキャナ等によって読み取られたデジタル記録画像であっても良い。

【0060】

【発明の効果】以上、詳細に説明したように、本発明によれば、簡単な構成で、真に小型軽量化、低消費電力化および低コスト化を可能にする転写装置を実現することが可能である。なお、上記基本構成に、前述のような付加的な条件を加味することにより、さらに効果を高めることができるものである。

【0061】また、本発明によれば、通常の画素密度の液晶ディスプレイから高い画素密度の高精細画面を持つ液晶ディスプレイまでの使用を可能として、実用に耐える鮮明度の写真画像からより鮮明度の高い高精細な転写画像までの中の所望の鮮明度の転写画像を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る転写装置の一実施例の模式的側断面図である。

【図2】 図1に示す転写装置の概念を説明する要部側断面図である。

【図3】 図1に示す転写装置に用いられる透過型の液晶画像表示デバイスの一実施例の構造を示す斜視図である。

【図4】 図1に示す転写装置に用いられるフィルムパックの一実施例の構造を示す斜視図である。

【図5】 比較例における実験方法を示す斜視図である。

【図6】 (a)は、実施例に用いられた多孔板の貫通孔の配置を説明する図であり、(b)および(c)は、それぞれ本発明に用いられる略平行光生成素子の一実施例である。

【図7】 従来の印写装置の一例の構成を示す側面図である。

【図8】 従来の印写装置の別の一例の構成を示す斜視図である。

【符号の説明】

1 光源

2 多孔板

21 多孔板の貫通孔

3 LCD

31, 37 偏光板

32, 36 基板

33, 35 電極

34 液晶層

4 感光フィルム（インスタント写真用フィルム）

5 フィルムパック

51 フィルムケース

52 切り欠き

10 53 露光済みフィルムの取出口

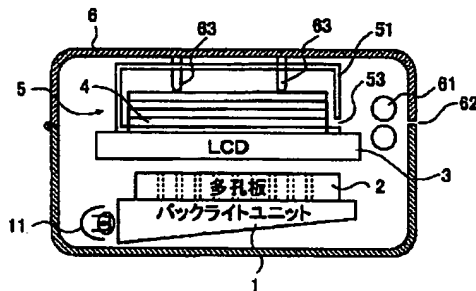
54 フィルムパックのケースの縁（段付き部）の高さ

6 本体ケース

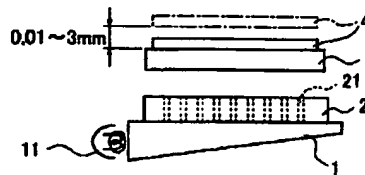
61 露光済みフィルムの送り出し兼処理液展開ローラ対

62 露光済みフィルム取出口

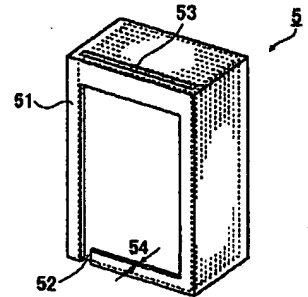
【図1】



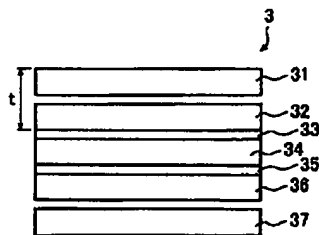
【図2】



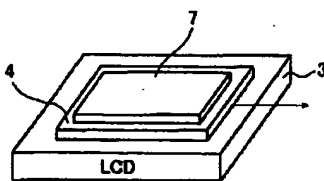
【図4】



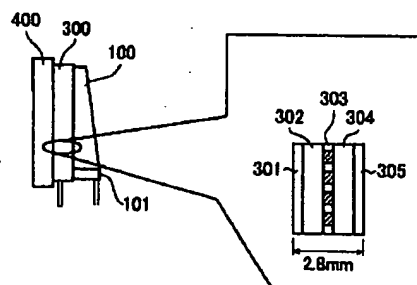
【図3】



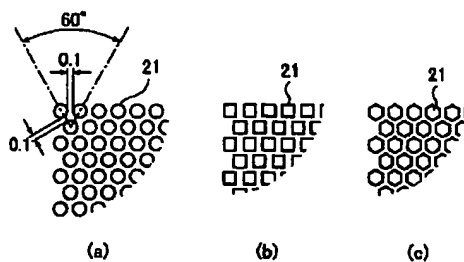
【図5】



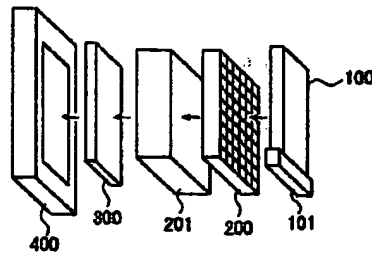
【図7】



【図6】



【図8】



フロントページの続き

(72)発明者 水野 正人
神奈川県小田原市扇町2丁目12番1号 富
士写真フィルム株式会社内

Fターム(参考) 2H088 EA39 HA02 HA18 HA28
2H106 AB06 BA55 BH00
2H112 AA07 BA20 BA23
5C022 AA13 AC78